

NEUKADUR ProtoCast 225

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
transparent, UV-beständig

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich PMMA
- transparent, farblos
- vergilbungsstabil
- hohe Temperaturbeständigkeit
- sehr schnell härtend

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung techn. Teile
- Herstellung von Dekoartikeln

			ProtoCast 225 Komp. A	ProtoCast 225 Komp. B
Farbe			transparent farblos	transparent farblos
Mischungsverhältnis			100	130
Dichte 20 °C	g/cm ³		1,03	1,07
Viskosität mPas	(25°C)		850	25
Mischviskosität	(25°C)			110
Topfzeit in Minuten	(20°C)			7
Entformzeit Min.	(70°C)			30 - 45

Mechanische Werte (ca. Werte nach 1d RT + 2h 80°C)

Härte	Shore D	DIN 53505		80
Farbe				transparent farblos
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455		54
Zugdehnung	%	DIN 53455		27
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452		90
Biegedehnung	%	DIN 53452		12
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457		2.300
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230		---
Wärmeformbest.	°C	HDT		95
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 25 mm		0,26

Verarbeitungsbedingungen

Gießform / Werkzeug auf 70°C, Komp. A auf ca. 45°C vorwärmen und 15-30 Minuten unter vollem Vakuum Entlüften, bzw. Entwässern. Komponenten A und B unter vollem Vakuum ca. 90 Sekunden vermischen. Das Vakuum zum Vergießen auf ca. 100 – 200 mbar reduzieren. Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperung erreicht. Die Topfzeit verkürzt sich bei Erwärmung. Bei 35°C beträgt sie lediglich 5 Minuten. Eine Erwärmung auf 50°C bewirkt eine Verkürzung auf nur noch 3 Minuten.

Die Topfzeit von NEUKADUR ProtoCast 225 lässt sich durch Zugabe des Topfzeitverzögerers NEUKADUR ProtoCast 225L individuell verlängern. Die Reaktionsverzögerte Mischung zeigt am Anfang eine starke Trübung (Unverträglichkeit der Komponenten). Diese Trübung vergeht jedoch nach kurzer

NEUKADUR ProtoCast 225

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
transparent, UV-beständig

altropol

Zeit (je nach Temperatur und Anteil PC 225L). Weitere Informationen hierzu erhalten Sie auf Wunsch von unseren Anwendungstechnikern.

NEUKADUR ProtoCast 225 Komp. B ist kälteempfindlich und kann eintrüben. Dieser Vorgang ist reversibel bei ca. 45°C.

NEUKADUR ProtoCast 225 lässt sich ideal einfärben. Hierzu empfehlen wir die Verwendung der AltroColor Farbpasten, die in den gängigen Grundfarben lieferbar sind. Farbtinten anderer Hersteller sollten vor ihrer Verwendung auf Eignung geprüft werden.

Lieferform

NEUKADUR ProtoCast 225 Komp. A	0,77 kg
NEUKADUR ProtoCast 225 L	0,77 kg
NEUKADUR ProtoCast 225 Komp. B	1 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen oberhalb 20 °C gelagert werden. NEUKADUR ProtoCast 225 Komp. A, bzw. ProtoCast 225L sind stark feuchtigkeitsempfindlich. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden. Es empfiehlt sich jedoch angebrochene Gebinde möglichst schnell aufzubauchen.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. 2008-06-11