

NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. A/B

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
ABS, hochwärmefest ca. 140 °C

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- schwarz eingefärbt
- schnell härtend
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- hohe Schlagzähigkeit (nach empfohlener Temperung)

Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung technischer Teile

			ProtoCast 140 Komp. A	ProtoCast 140 Komp. B
Farbe			schwarz	transparent farblos
Mischungsverhältnis			75	100
Dichte 20 °C	g/cm ³		1,00	1,10
Viskosität mPas	(25 °C)		2000 - 2500	750
Mischviskosität	(25 °C)			1200
Topfzeit in Minuten	(20 °C)			7
Entformzeit Min.	(70 °C)			45 - 60

Mechanische Werte (ca. Werte nach 1 h 80 °C, 1 h 100 °C, 2 h 120 °C)

Härte	Shore D	DIN 53505		80
Farbe				schwarz
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455		61
Zugdehnung	%	DIN 53455		24
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452		115
Biegedehnung	%	DIN 53452		7
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457		2000
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230		35
Wärmeformbest.	°C	HDT		140
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 25 mm		---

Verarbeitungsbedingungen

Gießform / Werkzeug auf 70 °C, Komp. A ggf. auf 40 °C vorwärmen und 10-20 Minuten unter vollem Vakuum entlüften bzw. entwässern. Komponenten A und B unter vollem Vakuum ca. 30 – 45 Sekunden vermischen. Das Vakuum zum Vergießen auf ca. 100 mbar reduzieren.

NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. A/B

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
ABS, hochwärmefest ca. 140 °C

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. A	0,75 kg; 3,75 kg
NEUKADUR ProtoCast 140 Komp. B	1,00 kg; 5,00 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen oberhalb 20 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden. Es empfiehlt sich jedoch, angebrochene Gebinde möglichst schnell aufzubrechen.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

2011-08-12