

NEUKADUR ProtoCast 115

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
ABS

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- niedrigviskos
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- sehr schlagzäh

Anwendungen

- Teilefertigung, Prototypenbau
- universell für Formen und Modelle aller Art

		ProtoCast 115	Härter PTG 1	Härter PTG 4
Farbe		milchig weiß	gelblich	bräunlich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	120	100
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,00	1,20	1,20
Viskosität mPas	(25°C)	2.000	100	150
Mischviskosität	(25°C)		800	1.000
Topfzeit in Minuten	(25°C)		3 - 4	3 - 4
Entformzeit Min.	(80°C)		30 - 45	30 - 45

Mechanische Werte (ca. Werte nach 2h 80°C, bei PTG 4 zusätzlich 2h 110°C)

Härte	Shore D	DIN 53505	83	83
Farbe			hellbeige	beige
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	53	60
Zugdehnung	%	DIN 53455	15	13
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	100	105
Biegedehnung	%	DIN 53452	10	8,5
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	1.700	1.750
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	30	30
Wärmeformbest.	°C	HDT	85	105
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm	0,10	0,10

Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch muss ProtoCast 115 gut homogenisiert werden. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind. Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht. Bei geringeren Schichtstärken (ca. 1-3mm) sind die Zeiten zu verdoppeln.

Durch die Verwendung des Härter NEUKADUR PTG 1 erhält man Teile mit höherer Elastizität. Durch den Einsatz des Härter NEUKADUR PTG 4 werden eine bessere Wärmeformbeständigkeit und ein höheres E-Modul erzielt.

NEUKADUR ProtoCast 115

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
ABS

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoCast 115	1 kg, 5 kg
NEUKADUR Härter PTG 1	1 kg, 5 kg
NEUKADUR Härter PTG 4	1 kg, 5 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. 2009-03-03