

NEUKADUR ProtoCast 113

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
ABS

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich ABS
- niedrigviskos
- handverarbeitbar
- schlagzäh

Anwendungen

- Teilefertigung, Prototypenbau
- universell für Formen und Modelle aller Art

		ProtoCast 113	Härter PTG 1	Härter PTG 4
Farbe		milchig weiß	gelblich	bräunlich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	110	100
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,00	1,20	1,20
Viskosität mPas	(25°C)	700	100	150
Mischviskosität	(25°C)		400	450
Topfzeit in Sekunden	(20°C)		180	180
Entformzeit Min.	(70°C)		20 - 30	20 - 30

Mechanische Werte (ca. Werte nach 1h 80°C)

Härte	Shore D	DIN 53505	74	75
Farbe			hellbeige	beige
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	43	48
Zugdehnung	%	DIN 53455	21	19
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	57	72
Biegedehnung	%	DIN 53452	10	10
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	1.000	1.200
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	40	31
Wärmeformbest.	°C	HDT	75	85
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm	0,06	0,08

Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch muss ProtoCast 113 gut homogenisiert werden. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Durch die Verwendung des Härter NEUKADUR PTG 1 erhält man Teile mit höherer Elastizität. Durch den Einsatz des Härter NEUKADUR PTG 4 werden eine bessere Wärmeformbeständigkeit und ein höheres E-Modul erzielt.

NEUKADUR ProtoCast 113

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
ABS

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoCast 113	1 kg, 5 kg
NEUKADUR Härter PTG 1	1 kg, 5 kg
NEUKADUR Härter PTG 4	1 kg, 5 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. 2009-03-03