

NEUKADUR ProtoCast 112

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
PE / PP

altropol

Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich PE / PP
- niedrigviskos
- handverarbeitbar
- schlagzäh

Anwendungen

- Teilefertigung, Prototypenbau
- universell für Formen und Modelle aller Art

			ProtoCast 112	Härter PTG 8
Farbe			milchig weiß	gelblich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile		100	75
Dichte 20 °C	g/cm ³		1,00	1,20
Viskosität mPas	(25°C)		200	1.000
Mischviskosität	(25°C)			500
Topfzeit in Sekunden	(20°C)			120
Entformzeit Min.	(70°C)			5 - 10

Mechanische Werte (ca. Werte nach 1h 80°C)

Härte	Shore D	DIN 53505		78
Farbe				elfenbein
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455		25
Zugdehnung	%	DIN 53455		18
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452		32
Biegedehnung	%	DIN 53452		23
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457		460
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230		100
Wärmeformbest.	°C	HDT		65
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm		0,20

Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch muss ProtoCast 112 gut homogenisiert werden. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind.

Der Härter PTG 8 neigt bei Temperaturen unter +18°C zur Kristallisation. Diese Erscheinung ist bei ca. 60-70°C reversibel. Der erhöhte Dampfdruck des Isocyanats ist dabei zu beachten (ggf. Absaugung)

NEUKADUR ProtoCast 112

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem
PE / PP

altropol

Lieferform

NEUKADUR ProtoCast 112	1 kg, 5 kg, 30 kg
NEUKADUR Härter PTG 8	0,75 kg, 1 kg, 22,5 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. 2009-03-03