

# NEUKADUR ProtoCast 110

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem  
PP / HDPE

# altropol

## Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich PP / HDPE
- niedrigviskos
- gute Wärmeformbeständigkeit
- sehr schlagzäh

## Anwendungen

- Teilefertigung, Prototypenbau
- universell für Formen und Modelle aller Art

		ProtoCast 110	Härter PTG 1	Härter PTG 4
Farbe		milchig weiß	gelblich	bräunlich
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	100	85
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,00	1,20	1,20
Viskosität mPas	(25°C)	1.200	100	150
Mischviskosität	(25°C)		500	600
Topfzeit in Minuten	(25°C)		4	4
Entformzeit Min.	(80°C)		60 - 75	60 - 75

## Mechanische Werte (ca. Werte nach 2h 70°C, bei PTG 4 zusätzlich 4h 80°C)

Härte	Shore D	DIN 53505	77	80
Farbe			hellbeige	hellbeige
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	42	48
Zugdehnung	%	DIN 53455	18	16
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	70	65
Biegedehnung	%	DIN 53452	15	12
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	1.200	1.400
Schlagfestigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230	>55	>50
Wärmeformbest.	°C	HDT	75	85
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm	0,11	0,12

## Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch muss ProtoCast 110 gut homogenisiert werden. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind. Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht. Bei geringeren Schichtstärken (ca. 1-3mm) sind die Zeiten zu verdoppeln.

Durch die Verwendung des Härter NEUKADUR PTG 1 erhält man Teile mit höherer Elastizität. Durch den Einsatz des Härter NEUKADUR PTG 4 werden eine bessere Wärmeformbeständigkeit und ein höheres E-Modul erzielt.

## NEUKADUR ProtoCast 110

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem  
PP / HDPE

**altropol**

---

### Lieferform

NEUKADUR ProtoCast 110	1 kg, 5 kg
NEUKADUR Härter PTG 1	1 kg, 5 kg
NEUKADUR Härter PTG 4	1 kg, 5 kg

---

---

### Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

---

---

### Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

---

---

Altropol Kunststoff GmbH  
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf  
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20  
E-mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de)  
[www.altropol.de](http://www.altropol.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. 2009-03-03