

## ProtoSil RTV 250

<b>Allgemeines</b>	ProtoSil RTV 250 ist ein bei Raumtemperatur vulkanisierbarer <b>(additionsvernetzend)</b> fließfähiger Siliconkautschuk, der nach der Vulkanisation, einen Silicingummi mit einer Shore-A- Härte von ca. 55 und guter Ein- und Weiterreißfestigkeit liefert.	
<b>Besondere Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• gute Fließfähigkeit</li><li>• schrumpffreie Vulkanisation bei Raumtemperatur</li><li>• Beschleunigung der Aushärtung durch Hitzeeinwirkung</li><li>• sehr gute mechanische Werte</li><li>• ausgezeichnete Beständigkeit des Vulkanisates gegen ProtoCast/NEUKADUR-Produkte (Polyurethan-Epoxydharze) gewährleisten hohe Abformzahlen</li></ul>	
<b>Mischungsverhältnis</b>	100 Gew.-Teile ProtoSil RTV 250 A 10 Gew.-Teile ProtoSil RTV 250 B (blau oder farblos)	
<b>Einsatzgebiete</b>	NEUKADUR ProtoSil RTV 250 eignet sich besonders als Werkstoff (Abformmasse) zur Herstellung elastischer detailgetreuer Formen mit Hinterschneidungen insbesondere im <b>Prototypenbau für das Vakuumgießverfahren</b> .	
<b>Lieferform</b>	<b>ProtoSil RTV 250 A</b>	<b>ProtoSil RTV 250 B</b>
	1 kg Gebinde 5 kg Gebinde 25 kg Gebinde	0,1 kg Gebinde 0,5 kg Gebinde 2,5 kg Gebinde
<b>Verarbeitung</b>	Es sollten nur A- und B-Komponenten verarbeitet werden, die mit derselben <b>Chargen-Endnummer</b> gekennzeichnet sind.	
<b>Sicherheit</b>	Die allgemeinen arbeitshygienischen Vorschriften sind einzuhalten. Ausführliche Hinweise enthalten die produktbezogenen Sicherheitsdatenblätter	
<b>Lagerfähigkeit</b> Originalgebinden	Bei Raumtemperatur (18 - 25 °C) und in geschlossenen beträgt die Lagerfähigkeit von ProtoSil RTV 250 A ca. 12 Monate, die des ProtoSil RTV 250 B ca. 6 Monate.	

### Eigenschaften

		<u>ProtoSil RTV 250 A</u>	<u>ProtoSil RTV 250 B</u>
Farbe		weiß	blau oder
farblos			
Viskosität (25 °C)	mPa·s	> 100.000	ca. 300
Dichte (25 °C)	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,25	ca. 0,97

### Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	10
Farbe			blau oder weiß
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s		ca. 95.000
Mischdichte (25 °C)	g/cm <sup>3</sup>		ca. 1,2
Verarbeitungszeit	5 °C		ca. 7 Std.
	15 °C		ca. 4 Std.
	25 °C		ca. 150 min.
	30 °C		ca. 70 min.
Vulkanisationszeit (Schichtstärke 10 mm)	20 °C		ca. 36 Std.
	25 °C		ca. 24 Std.
	35 °C		ca. 4 Std.
	100 °C		ca. 15 min.

### Eigenschaften des Vulkanisats

Shore-A-Härte DIN 53 505	Punkte	ca. 55
Zugfestigkeit DIN 53 504	Mpa	ca. 5
Bruchdehnung DIN 53 504	%	ca. 400
Weiterreißfestigkeit ASTM D 624 B	N/mm	ca. 5,5
Gebrauchstemperatur unter Luftzutritt	°C	ca. 200
Linearer Schrumpf	%	ca. 0,1
Linearer Ausdehnungskoeffizient	[m/(m K)]	2,5 x 10 <sup>-4</sup> (0 - 150 °C)

### Elektrische Werte

Spez. Widerstand DIN 53 482	Ω cm	10 <sup>15</sup>
Durchschlagsfestigkeit DIN 53 481	KV/mm	22
Dielektrizitätszahl DIN 53 483	ε r	3,0
Dielektrischer Vf. tan δ DIN 53 483	60 Hz	0,008

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

E-10806 - hk/an