

# NEUKADUR ProtoAmid 60

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem  
HD-PP

# altropol

## Haupteigenschaften

- Eigenschaften ähnlich HD-PP
- mittelviskos
- hand- und maschinenverarbeitbar
- sehr hohe Schlagzähigkeit

## Anwendungen

- Prototypenbau
- Herstellung techn. Teile
- Kleinserienfertigung

		ProtoAmid 60	ProtoAmid Komp. B4	ProtoAmid Komp. B10
Farbe		transp. bernstein	transparent braun	transparent farblos
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	40	45
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1,00	1,17	1,15
Viskosität mPas	(25°C)	2.500	400	700
Mischviskosität	(25°C)		1.500	2.000
Topfzeit in Minuten	(20°C)		4	15
Entformzeit Min.	(70°C)		30 - 60	60 - 90

## Mechanische Werte (ca. Werte nach 5h 80°C)

Härte	Shore D	DIN 53505	58	55
Farbe			transp. bernstein	transp. bernstein
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	20	16
Zugdehnung	%	DIN 53455	145	140
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	20	16
Biegedehnung	%	DIN 53452	22	24
Biege E-Modul	MPa	DIN 53457	195	130
Schlagfestigkeit	KJ/m <sup>2</sup>	DIN 51230	>150	>150
Wärmeformbest.	°C	HDT	100	90
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 3 mm	---	---

## Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch muss ProtoAmid 60 gut homogenisiert werden. Gießform / Werkzeug auf 70°C, vorwärmen. ProtoAmid 60 vor der Verarbeitung 5-10 Minuten unter vollem Vakuum Entlüften und danach Harz und den gewünschten Härter entsprechend dem Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Das Vakuum zum Vergießen auf ca. 50 mbar reduzieren.

Die angegebenen mechanischen Werte werden nur nach oben beschriebener Temperatur erreicht. Zum Vergießen mit ProtoAmid Komp. B4 empfehlen wir die Verwendung einer Druckdifferenzeinrichtung.

# NEUKADUR ProtoAmid 60

2 K-PUR-Vakuum-Gießsystem  
HD-PP

# altropol

---

## Lieferform

NEUKADUR ProtoAmid 60	1 kg und 5 kg
NEUKADUR ProtoAmid Komp. B4	0,4 kg und 2,0 kg
NEUKADUR ProtoAmid Komp. B10	0,45 kg und 2,25 kg

---

## Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

---

## Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

---

Altropol Kunststoff GmbH  
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf  
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20  
E-mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de)  
[www.altropol.de](http://www.altropol.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. 2009-03-03