

## NEUKADUR O-Paste weiß ZH

<b>Allgemeines</b>	NEUKADUR O-Paste weiß ZH ist ein mineralisch gefülltes, thixotropes Epoxidoberflächenharz. Mit NEUKADUR Härter O-Paste weiß ZH ergeben sich gut schleifbare, kantenstabile, harte Oberflächen. Eine sehr gute Zwischenlagenhaftung ist gegeben. Steht auch in den Farben <b>orange</b> , <b>grün</b> und <b>rosa</b> zur Verfügung.
<b>Mischungsverhältnis</b>	100 Gew.-Teile NEUKADUR O-Paste weiß ZH 17 Gew.-Teile NEUKADUR Härter O-Paste weiß ZH
<b>Einsatzgebiete</b>	Negative, Gießereimodelle, Touchier- und Kopiermodelle, Lehren, Urmodelle.
<b>Verarbeitung</b>	<p>Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen. Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden, sobald die Oberfläche angeliert aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur nach ca. 50 Minuten erreicht. Eine sehr gute Verbindung zur ersten Oberfläche und zum Hinterbau wird erzielt.</p> <p>Material vor der Verarbeitung gründlich homogenisieren insbesondere nach Lagerung und/ oder Transport bei niedrigen Temperaturen.</p>
<b>Verarbeitungszeit</b>	Die Gebrauchsdauer ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur und einer Ansatzmenge bis 500 g ca. 20 Minuten.
<b>Lieferform</b>	Arbeitspackungen  NEUKADUR O-Paste weiß ZH 1000 g NEUKADUR Härter O-Paste weiß ZH 170 g
<b>Lagerfähigkeit</b>	Bei 18 - 25° in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.

**NEUKADUR  
O-Paste weiß ZH****NEUKADUR  
Härter O-Paste weiß ZH****Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Farbe	weiß	bernstein
Dichte g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,5	ca. 0,95
Viskosität mPa·s (20 °C)	thixotrop	ca. 600

**Eigenschaften der Mischung**

Mischungsverhältnis	100 Gew. Teile	17 Gew. Teile
Mischviskosität (20 °C)		streichfähig
Verarbeitungszeit (20 °C)		
100 g	Minuten	ca. 25
1000 g	Minuten	ca. 15
Gelierzeit ( 1 mm bei 20 °C)	Minuten	ca. 50
Härtungszeit (1 mm bei 20 °C)	Stunden	12 - 18

**Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT**

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 82
Dichte	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,5
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	25 - 30
Bruchdehnung	DIN 53455	%	ca. 0,45
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53454	N/mm <sup>2</sup>	ca. 6.500
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm <sup>2</sup>	110 - 120
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm <sup>2</sup>	50 - 60
Kugeldruckhärte 30“	DIN 53456	N/mm <sup>2</sup>	150 - 170
Schlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m <sup>2</sup>	3 - 5
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	ca. 60
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/K·m	0,5 - 0,6
Lineare Wärmedehnzahl	VDE	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	40 - 45

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.