

NEUKADUR O-Paste weiß K

Allgemeines	NEUKADUR O-Paste weiß K ist ein mineralisch gefülltes, thixotropes Epoxidoberflächenharz. Mit NEUKADUR Härter BWS ergeben sich gut schleifbare, kantenstabile, harte Oberflächen mit guter Beständigkeit gegen schwache Alkalien (Laugen, Seifen).								
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR O-Paste weiß K 14 Gew.-Teile NEUKADUR Härter BWS								
Einsatzgebiete	Modelle für die Porzellan- und Keramikindustrie, Negative, Lehren, Urmodelle, Kopier- und Touchiermodelle.								
Verarbeitung	<p>NEUKADUR O-Paste weiß K ist vor dem Einmischen gut aufzurühren, da sich bei längerer Lagerung Füllstoffanteile absetzen können. Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen. Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden, sobald die Oberfläche angeliert aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur nach 40 - 50 Minuten erreicht.</p> <p>Material vor der Verarbeitung gründlich homogenisieren insbesondere nach Lagerung und/ oder Transport bei niedrigen Temperaturen.</p>								
Verarbeitungszeit	Die Gebrauchsdauer ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur und einer Ansatzmenge von 380 g mit NEUKADUR® Härter BWS ca. 30 Minuten.								
Lieferform	<p>Arbeitspackungen</p> <table><tr><td>NEUKADUR O-Paste weiß K</td><td>330 g</td></tr><tr><td>NEUKADUR Härter BWS</td><td>50 g</td></tr></table> <p>Großpackungen</p> <table><tr><td>NEUKADUR O-Paste weiß K</td><td>7 kg</td></tr><tr><td>NEUKADUR Härter BWS</td><td>500 g</td></tr></table>	NEUKADUR O-Paste weiß K	330 g	NEUKADUR Härter BWS	50 g	NEUKADUR O-Paste weiß K	7 kg	NEUKADUR Härter BWS	500 g
NEUKADUR O-Paste weiß K	330 g								
NEUKADUR Härter BWS	50 g								
NEUKADUR O-Paste weiß K	7 kg								
NEUKADUR Härter BWS	500 g								
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.								

**NEUKADUR
O-Paste weiß K****NEUKADUR
Härter BWS****Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Farbe		weiß	bernstein
Dichte	g/cm ³	ca. 1,5	ca. 0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	thixotrop	ca. 3.800

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis		100 Gew. Teile	14 Gew. Teile
Mischviskosität (20 °C)			streichfähig
Verarbeitungszeit (20 °C)			
380 g	Minuten		ca. 30
1000 g	Minuten		ca. 20
Gelierzzeit (1 mm bei 20 °C)	Minuten		ca. 60
Härtungszeit (1 mm bei 20 °C)	Stunden		16 - 24

Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 78
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	ca. 1,4
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	40 - 42
Bruchdehnung	DIN 53455	%	ca. 0,45
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457	N/mm ²	ca.5.800
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm ²	75 - 80
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm ²	110 - 120
Kugeldruckhärte 30"	DIN 53456	N/mm ²	210 - 250
Schlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m ²	6 - 7
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	45 - 60
Wärmeleitfähigkeit	DIN 52612	W/K·m	0,5 - 0,6
Lineare Wärmedehnzahl	VDE	10 ⁻⁶ K ⁻¹	40 - 45

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.