NEUKADUR O-Paste blau AF Neu

Oberflächenharz

altropol

Haupteigenschaften
- Epoxidharz - System
- hart
- sehr hohe Abriebfestigkeit
- verbesserte Chemiekalien - und Wärmestandfestigkeit mit Härter BWS

Anwendungen
- Gießereimodelle
- allgemeiner Werkzeug- und Formenbau
- Schäumformen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

			NEUKADUR O Paste blau AF NEU	**NEUKADUR Härter O Paste blau AF**	**NEUKADUR Härter BWS**
Farbe			blau	bernstein	bernstein
Dichte 20 °C	g/cm³		1,75	0,95	0,95
Viskosität 20°C	mPas		140000	250	4.000

Eigenschaften der Mischung und des ausgehärteten Produktes (ca. Werte)

Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	10	10
Mischviskosität	mPas			35000	55000
Verarbeitungszeit	(1000g) Minuten			30	15
Gelierzeit 1mm / 20°C	Minuten			60	40
Härtungszeit 1mm / 20°C	Stunden			18 - 24	14 - 18
Dichte	g/cm^3	DIN 53479		1,7	1,70
Härte	Shore D	DIN 53505		83	83
Wärmebeständigkeit	Martens °C	DIN 53458		85	90
Zugfestigkeit	N/mm^2	DIN 53455		35	30
E-Modul aus Zugversuch	N/mm^2	DIN 53457		7000	7.500
Druckfestigkeit	N/mm^2	DIN 53454		120	120
Kugeldruckhärte “	N/mm^2	DIN 53456		150	160
Wärmeleitfähigkeit	W/K • m	DIN 52612		0,5	0,5
Lineare Wärmedehnzahl	10^{-6} K^{-1}	VDE		40	40

Verarbeitung

Vor der Vermischung auf gründliche Homogenisierung von Harz und Härter achten.Nach gründlichem Vermischen von Harz und Härter mit einem kurzhaarigen Pinsel aufstreichen oder vergießen.
Eine weitere Schicht soll aufgebracht werden , sobald die Oberfläche angeliert aber noch leicht klebrig ist. Dieser Zustand ist temperaturabhängig und wird bei Raumtemperatur je nach Härtertyp nach ca. 60 Minuten bzw. ca. 40 Minuten erreicht.

Lieferform	
NEUKADUR O Paste blau AF NEU	0,5 kg ; 1 kg
NEUKADUR Härter O Paste blau AF	50 g ; 100 g
NEUKADUR Härter BWS	50 g ; 100 g

Lagerung

Das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C lagern. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 • Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Stand 2008-08-08