

NEUKAPOL 1119 Vorläufiges Datenblatt

Beschreibung	NEUKAPOL 1119 ist ein verzweigter Polyether/-ester										
Aussehen	mittelviskoses, klares Polyol										
Technische Daten	<table><tr><td>OHZ</td><td>290 – 310</td></tr><tr><td>Mittlere Viskosität 20°C</td><td>1000 – 1500 mPas</td></tr><tr><td>Mittlere Viskosität 25°C</td><td>700 – 900 mPas</td></tr><tr><td>Säurezahl</td><td>< 3</td></tr><tr><td>Wassergehalt</td><td>< 0,2 %</td></tr></table>	OHZ	290 – 310	Mittlere Viskosität 20°C	1000 – 1500 mPas	Mittlere Viskosität 25°C	700 – 900 mPas	Säurezahl	< 3	Wassergehalt	< 0,2 %
OHZ	290 – 310										
Mittlere Viskosität 20°C	1000 – 1500 mPas										
Mittlere Viskosität 25°C	700 – 900 mPas										
Säurezahl	< 3										
Wassergehalt	< 0,2 %										
Anwendung	<p>In Kombination mit NEUKADUR ISO 4 eignet sich NEUKAPOL 1119 zur Herstellung von zähhaften, 2-Komponenten-Beschichtungs- und Vergussmassen. NEUKAPOL kann auch sehr gut mit NEUKAPOL 1008 kombiniert werden.</p> <p>Anwendungsbeispiel (ohne Füller):</p> <table><tr><td>100</td><td>Teile NEUKAPOL 1119</td></tr><tr><td>5</td><td>Teile Zeolith Paste</td></tr><tr><td>70</td><td>Teile Neukadur ISO 4</td></tr></table> <p>(Shore D 78 n. 7 Tg RT Lagerung)</p>	100	Teile NEUKAPOL 1119	5	Teile Zeolith Paste	70	Teile Neukadur ISO 4				
100	Teile NEUKAPOL 1119										
5	Teile Zeolith Paste										
70	Teile Neukadur ISO 4										
Verarbeitungszeit (Raumtemperatur)	<p>ca. 80 Minuten bei 20 °C</p> <p>Durch Zusatz von Katalysator, z. B. Neukadur UL 10 %, lässt sich die Verarbeitungszeit stark verkürzen, was die Aushärtung wesentlich beschleunigt.</p>										
Lieferform	<p>NEUKAPOL 1119 kann in folgenden Gebindegrößen geliefert werden:</p> <table><tr><td>50 kg Fass</td></tr><tr><td>200 kg Fass</td></tr><tr><td>1000 kg Container</td></tr></table>	50 kg Fass	200 kg Fass	1000 kg Container							
50 kg Fass											
200 kg Fass											
1000 kg Container											
Lagerfähigkeit	<p>Bei RT (18 - 25 °C) und in geschlossenen Originalgebinden: 12 Monate</p> <p>Bei NEUKAPOL 1119 kann nach Lagerung eine Entmischung auftreten. NEUKAPOL 1119 sollte daher vor der Verarbeitung immer homogenisiert werden.</p> <p>Bei dem möglichen Nachfolgeprodukt NEUKADUR PN 1119 mod 3 tritt die Entmischung nicht mehr auf.</p>										

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.