

NEUKADUR MP 428

Modellpaste auf Epoxidharzbasis zur manuellen Anwendung

altropol

Verbesserte Qualität

Haupteigenschaften

- sehr gut mischbar
- gut bearbeitbar mit Modellschreinerwerkzeugen
- gute Haftung auf vielen Konstruktionsmaterialien
- bei Raumtemperatur aushärtende Formulierung
- geringe Dichte ($< 0,7 \text{ g/cm}^3$)

Anwendungen

- bearbeitbare Deckschichten
- Großmodellbau
- Reparaturen von Formen und Modellen

Eigenschaften im Anlieferungszustand (ca. Werte)

	NEUKADUR MP 428	NEUKADUR Härter MP 428
Farbe	hellbraun	dunkelbraun
Dichte g/cm^3	0,65	0,65
Viskosität $\text{mPa}\cdot\text{s}$ (20°C)	pastös	pastös

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

	NEUKADUR MP 428	NEUKADUR Härter MP 428
Mischungsverhältnis Gew.-Teile	100	100
Verarbeitungszeit (20 °C) 200 g Minuten	50	
Härtungszeit (20 - 25 °C) (je nach Schichtstärke) Stunden	8 - 12	

Daten des ausgehärteten Produktes – 7 Tage bei RT (ca. Werte)

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	53
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	55
Biegefestigkeit	DIN 53452	N/mm^2	15
Schlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m^2	5
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm^2	*

* Ist in Arbeit

Verarbeitungsbedingungen

Die NEUKADUR MP 428 wird mit dem Härter MP 428 im Gewichtsverhältnis 1:1 von Hand oder mit einem Knetter vermischt. Eine gute Vermischung ist bei Erreichen einer einheitlichen Farbe gegeben. Gute mechanische Eigenschaften, keine inneren Spannungen und eine hohe Dimensionsstabilität des ausgehärteten Formstoffes zeichnen diese Modellpaste aus. Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig. Sie beträgt bei 20 °C und einer Ansatzmenge von 200 g mit NEUKADUR Härter MP 428 ca. 50 Minuten.

NEUKADUR MP 428

Modellpaste auf Epoxidharzbasis zur manuellen Anwendung

altropol

Lieferform

NEUKADUR MP 428	5 kg
NEUKADUR Härter MP 428	5 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de

www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. 2012-03-29