

NEUKADUR MultiCast 28

2 K-PUR-Gießsystem

Universalbindemittel gefüllt, lange Topfzeit, hohe Härte

altropol

Haupteigenschaften

- höhere Härte als MC 27
- niedrigere Viskosität als MC 27
- geringer Schwund
- hohe Wärmestandfestigkeit

Anwendungen

- Verguß in hohen Schichtstärken und Volumen
- Negativ-/Positiv-Herstellung
- universell für Formen und Modelle aller Art

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		MultiCast 28	Härter ISO 1	Mischung
Farbe		neutral	gelb	
Mischungsverh.		100	32	
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,50	1,20	1,40
Viskosität mPas	Raumtemperatur	9.800	100	1.200
Topfzeit min	Raumtemperatur			45

Mechanische und sonstige Spezifikationen (ca. Werte)

			Mischung
Härte	Shore D	DIN 53505	85
Farbe			weiß - beige
Zugfestigkeit	MPa	DIN 53455	14
Zugdehnung	%	DIN 53455	5,5
Biegefestigkeit	MPa	DIN 53452	30
Biegedehnung	%	DIN 53452	3
Biege-E-Modul	MPa	DIN 53457	1.400
Schlagfestigkeit	KJ/m ²	DIN 51230	10
Druckfestigkeit	MPa	DIN 53454	90
Linearer Schwund	% ca.	500 x 50 x 25 mm	0,10
Entformbar bei 25 °C			
4 – 5 mm	Stunden		24
30 – 40 mm	Stunden		24

Verarbeitungsbedingungen

Vor Gebrauch MultiCast 28 gut durchmischen, bis ein homogenes Aussehen erreicht ist. Beide Komponenten bei Raumtemperatur (> 18°C) entsprechend dem angegebenen Mischungsverhältnis miteinander gut vermischen. Vor dem Vergießen sicherstellen, dass Teile und Formen frei von Feuchtigkeit und nicht abgelüftetem Trennmittel sind. Für Schichtdicken von > 50 mm empfehlen wir die Verwendung des Härters NEUKADUR ISO 5 (MV 100:28).

NEUKADUR MultiCast 28

2 K-PUR-Gießsystem

Universalbindemittel gefüllt, lange Topfzeit, hohe Härte

altropol

Lieferform

NEUKADUR MultiCast 28	1 kg, 5 kg, 10 kg, 30 kg
NEUKADUR Härter ISO 1	0,32 kg, 1,60 kg, 3,2 kg, 9,6 kg
NEUKADUR Härter ISO 5	0,25 kg, 1,25 kg, 6,25 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

2009-03-02