

NEUKADUR LP 722

Epoxid-Laminierpaste
kurze Glasfasern

altropol

Haupteigenschaften

- sehr geschmeidig
- leicht verarbeitbar
- gut mischbar und anlegbar
- gute Homogenität

Anwendungen

- Hinterfütterungswerkstoff
- Touchierrahmen
- Kopiermodelle
- großflächige Negative
- Kontroll- und Einstellschablonen

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		NEUKADUR LP 722	NEUKADUR Härter LP 278	
Farbe		grau	blau	
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,00	0,95	
Viskosität 23°C	mPas	pastös	1.000	

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischungsverhältnis	Gew. Teile	100	15	
Mischviskosität	mPas		pastös	
Verarbeitungszeit	Minuten		90	
Härtungszeit	Stunden		16 – 24	
Mischdichte	g/cm ³		1,0	
Härte	Shore D		75	
Martenswert (8h 80°C)	°C		60	
Biegefestigkeit(8h 80°C)	N/mm ²		50	

Verarbeitungsbedingungen

Der Härter LP 278 ist blau eingefärbt und muss in genau vorgeschriebener Menge der Paste zugesetzt. Die Färbung dient der optimalen Mischkontrolle. Für das Vermischen der Komponenten eignen sich neben der Handvermischung besonders Knetmaschinen, z.B. Gegenstrom-Kleinstmischer. Die Laminierpaste wird in möglichst gleichmäßiger Schichtstärke aufgebracht und mit einer Walze geglättet. Grundsätzlich soll die Laminierpaste, um einerseits genügend Verwindungssteifigkeit zu erhalten und andererseits keine zu hohe Wärmereaktion zu entwickeln, in Schichtstärken nicht unter 12 mm und nicht über 25 mm aufgebracht werden. Die Hände sind mit Handschuhen aus Gummi oder Kunststoff zu schützen.

Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt beim Härter LP 278 ca. 90 Minuten bei einer Ansatzmenge von 1000 g und Raumtemperatur.

NEUKADUR LP 722

Epoxid-Laminierpaste
kurze Glasfasern

altropol

Lieferform

NEUKADUR LP 722	20 kg
NEUKADUR Härter LP 278	3 kg

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

Altropol Kunststoff GmbH
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf
Tel. +49 (0)451-499 60-0 • Fax +49 (0)451-499 60-20
E-mail: info@altropol.de
www.altropol.de

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Stand 2010-05-14