

# NEUKADUR LP 285

Epoxid-Laminierpaste  
lange Glasfasern

# altropol

## Haupteigenschaften

- sehr geschmeidig
- leicht verarbeitbar
- gut mischbar und anlegbar
- niedrige Dichte

## Anwendungen

- Hinterfütterungswerkstoff
- Touchierahmen
- Kopiermodelle
- großflächige Negative
- Kontroll- und Einstellschablonen

### Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

			NEUKADUR LP 285	NEUKADUR Härter LP 285
Farbe			grau	blau
Dichte 20 °C	g/cm <sup>3</sup>		1,0	0,9
Viskosität 23°C	mPas		pastös	1000

### Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	15
Mischviskosität	mPas			pastös
Verarbeitungszeit	Minuten			80
Härtungszeit	Stunden			16 - 24
Mischdichte	g/cm <sup>3</sup>			0,95
Härte	Shore D			70
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>			65
Wärmebeständigkeit	Tg °C			75
Biegefestigkeit bei RT	N/mm <sup>2</sup>			75
Biegefestigkeit bei 40°C	N/mm <sup>2</sup>			50
Biegefestigkeit bei 60°C	N/mm <sup>2</sup>			25
Schwund (7d RT)	mm/m			0,1

### Verarbeitungsbedingungen

Der Härter ist blau eingefärbt und wird in genau vorgeschriebener Menge der Paste zugesetzt. Die Färbung dient der optimalen Mischkontrolle. Für das Vermischen der Komponenten eignen sich neben der Handvermischung besonders Knetmaschinen, z.B. Gegenstrom-Kleinmischer. Die Laminierpaste wird in möglichst gleichmäßiger Schichtstärke aufgebracht und mit einer Walze geglättet. Grundsätzlich soll die Laminierpaste, um einerseits genügend Verwindungssteifigkeit zu erhalten und andererseits keine zu hohe Wärmereaktion zu entwickeln, in Schichtstärken nicht unter 12 mm und nicht über 25 mm aufgebracht werden. Die Hände sind mit Handschuhen aus Gummi oder Kunststoff zu schützen.

Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei einer Ansatzgröße von ca. 1000g bei Raumtemperatur ca. 80 Minuten.

## NEUKADUR LP 285

Epoxid-Laminierpaste  
lange Glasfasern

# altropol

---

### Lieferform

NEUKADUR LP 285	20 kg
NEUKADUR Härter LP 285	3 kg

---

---

### Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

---

---

### Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

---

---

Altropol Kunststoff GmbH  
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf  
Tel. +49 (0)451-499 60-0 • Fax +49 (0)451-499 60-20  
E-mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de)  
[www.altropol.de](http://www.altropol.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter. Stand 2008-02-15