

## NEUKADUR LH 90

<b>Allgemeines</b>	NEUKADUR LH 90 ist ein gefülltes Laminierharz auf Epoxidharz-Basis. Es ergibt mit den NEUKADUR Härter LH 90 oder Härter LH 92 eine geruchsarme Reaktionsmasse mit schwach thixotroper Einstellung. Diese zeichnet sich durch leichte Verarbeitung, gutes Tränkvermögen und geringen Schwund aus.
<b>Mischungsverhältnis</b>	100 Gew.-Teile NEUKADUR LH 90 25 Gew.-Teile NEUKADUR Härter LH 90 oder 20 Gew.-Teile NEUKADUR Härter LH 92
<b>Einsatzgebiete</b>	Schwundarme Lamine mit hoher Maßgenauigkeit und Dimensionsstabilität.
<b>Verarbeitung</b>	Vor jeder Entnahme ist die Harzkomponente gründlich aufzurühren, da die Möglichkeit des Füllstoffabsetzens besteht. Eine behutsame aber intensive Einmischung der Härterkomponente gewährleistet eine optimale Benetzung und vermeidet Lufteinschlüsse.
<b>Verarbeitungszeit</b>	Die Gebrauchsdauer ist temperaturabhängig und beträgt bei Raumtemperatur und einer Ansatzmenge von 1000 g ca. 25 Minuten mit Härter LH 90 und ca. 40 Minuten mit Härter LH 92.
<b>Lieferform</b>	auf Anfrage
<b>Lagerfähigkeit</b>	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.

**NEUKADUR  
LH 90****NEUKADUR  
Härter LH 90****NEUKADUR  
Härter LH 92****Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Farbe	weiß	blau oder farblos	blau oder farblos
Dichte g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,4	ca. 0,95	ca. 0,95
Viskosität mPa·s (20 °C)	4.000 - 5.000	ca. 200	ca. 450

**Eigenschaften der Mischung**

Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile	25 Gew.-Teile	20 Gew.-Teile
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s	ca. 2.000	ca. 2.000
Verarbeitungszeit (20 - 25 °C) 1000 g	Minuten	ca. 25	ca. 40
Härtungszeit (20 - 25 °C)	Stunden	18 - 24	18 - 24

**Daten des ausgehärteten Produktes  
(mit 15 Lagen Glasseide Interglas Typ 92140)**

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 80	ca. 80
Dichte	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,3	ca. 1,3
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	ca. 300	ca. 370
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	ca. 20.000	ca. 20.000
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm <sup>2</sup>	ca. 260	ca. 260
Biegefestigkeit 20 °C	DIN 53452	N/mm <sup>2</sup>	ca. 400	ca. 350
40 °C			ca. 300	ca. 270
60 °C			ca. 80	ca. 80
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	ca. 65	ca. 65
Linearer Schwund (Prüfkörper 500 x 20 x 25)		mm/m	ca. 0,1	ca. 0,1

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.