

## NEUKADUR LH 276

Epoxid-Laminierharz  
temperaturstabil

# altropol

### Haupteigenschaften

- niedrigviskos
- sehr gute Faserbenetzung
- temperaturstabil

### Anwendungen

- Laminierharz für hochbelastbare Bauteile aus Kohlenstoff-, Aramid- und Glasfasern

### Eigenschaften im Anlieferungszustand (ca.-Werte)

	NEUKADUR LH 276	NEUKADUR Härter T 9	NEUKADUR Härter T 6
Farbe	bernstein	bernstein	bernstein
Dichte g/cm <sup>3</sup>	1,1	0,95	0,95
Viskosität mPa·s (20°C)	1200	100	500

### Eigenschaften der Mischung (ca.-Werte)

	NEUKADUR LH 276	NEUKADUR Härter T 9	NEUKADUR Härter T 6
Mischungsverhältnis Gew.-Teile	100	25	25
Mischviskosität (20 °C) mPa·s		500	750
Verarbeitungszeit (20 °C) 500 g           Minuten		60	25
Härtungszeit (20 °C) Stunden		30	20

### Daten des ausgehärteten Produktes – getempert 15h - 60°C (ca.-Werte)

Gemessen an 4 mm Platten (16 Lagen Gewebe 181/Interglas 91745  
Glasgehalt 45 - 50 %)

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	82
Dichte	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	1,4
Biegefestigkeit 20 °C	DIN 53452	N/mm <sup>2</sup>	500
E-Modul (aus Biegefestigkeit)	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	25.000
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm <sup>2</sup>	350
Schlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m <sup>2</sup>	200
ILS bei RT und bei 70 °C		N/mm <sup>2</sup>	35
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	100
Wärmeformbeständigkeit Tg		°C	115
Linearer Schwund (Prüfkörper 500 x 20 x 25)		mm/m	0,1

### Verarbeitungsbedingungen

Die angegebenen Mischungsverhältnisse müssen eingehalten werden.  
Harz und Härter sind gründlich zu mischen (Handmischung ca. 3 Min.).

Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und beträgt bei 20 °C und einer Ansatzmenge von 500 g je nach Typ des Härters 25 - 60 Minuten.

## NEUKADUR LH 276

Epoxid-Laminierharz  
temperaturstabil

# altropol

---

### Lieferform

NEUKADUR LH 276	5 / 30 / 60 / 220 kg-Gebinde
NEUKADUR Härter T 9 / T 6	1 / 5 / 10 / 25 / 25 kg-Gebinde

---

### Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

---

### Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.

---

Altropol Kunststoff GmbH  
Daimlerstraße 9 · D-23617 Stockelsdorf  
Tel. +49 (0)451-499 60-0 · Fax +49 (0)451-499 60-20  
E-mail: [info@altropol.de](mailto:info@altropol.de)

[www.altropol.de](http://www.altropol.de)

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit den Kunden / den Anwender jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

Stand: 2011-07-12