

NEUKADUR Fleximasse HS 55-50

2 K-PUR-Gießsystem
Elastomer Shore A 55

altropol

Haupteigenschaften

- hohe Dehnung
- hohe Rückstellkraft
- hand- und maschinenverarbeitbar
- sehr gute Fließfähigkeit
- schnell härtend

Anwendungen

- Modelle für z. B. Betonabformungen
- Herstellung techn. Teile
- Formen und Modelle

Eigenschaften im unvernetzten Zustand (ca. Werte)

		Fleximasse HS 55-50 Komp. A	Fleximasse HS 55 Komp. B
Farbe		braun	hellbernstein
Mischungsverhältnis	Gew.-Teile	100	40
Dichte 20 °C	g/cm ³	1,4	1,04
Viskosität mPas	(25°C)	25 000	50
Mischviskosität	(25°C)		2 200
Topfzeit in Minuten 200 g	(20°C)		50
Entformzeit Stunden	(25°C)		24

Mechanische Werte (ca. Werte nach 14 Tagen Raumtemperatur-Lagerung)

Härte	Shore A	DIN 53505	55
Farbe			braun
Zugfestigkeit	MPa	ISO 37	6,0
Zugdehnung	%	ISO 37	650
Weiterreißfestigkeit	N/mm	DIN 53515	46
Wärmeformbest.	°C	HDT	80
Linearer Schwund	%	500 x 50 x 25 mm	< 0,1

Verarbeitungsbedingungen

Fleximasse HS 55-50 Komp. A wird gut aufgerührt und danach die Komp. A und B homogen miteinander vermischt und entsprechend vergossen. Ein Umtopfen hilft, Mischfehler zu vermeiden.

Lieferform

NEUKADUR Fleximasse HS 55-50 Komp. A 1 kg, 5 kg und 25 kg

NEUKADUR Fleximasse HS 55 Komp. B 0,4 kg, 2 kg und 10 kg

NEUKADUR Fleximasse HS 55-50

2 K-PUR-Gießsystem
Elastomer Shore A 55

altropol

Lagerung

Das Material sollte in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 20 - 25 °C gelagert werden. Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Aufklebern angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahme

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.
