

## **NEUKADUR Fleximasse N (NL) NEUKADUR Fleximasse N hell (NL hell) mit NEUKADUR Härter Fleximasse N 1, N 2, N 3**

### **Allgemeines**

NEUKADUR Fleximasse N (NL) mit NEUKADUR Härter Fleximasse N ist eine flüssige Zweikomponenten-Polyurethan-Formenbaumasse, die nach der Aushärtung einen sehr elastischen gummiartigen Formstoff mit geringem linearem Schwund ergibt. Auf Grund der guten Fließ- und Entlüftungseigenschaften entweicht eingeührte Luft bis zum Angelieren fast vollständig.

NEUKADUR Fleximasse N steht auch als NEUKADUR Fleximasse N hell in beiger Farbeinstellung, unter Beibehaltung aller Eigenschaften, zur Verfügung. NEUKADUR Fleximasse NL besitzt mit den NEUKADUR Härtern Fleximasse N eine längere Verarbeitungszeit.

Durch Einsatz der verschiedenen NEUKADUR Härter lassen sich unterschiedliche Shore A-Härten einstellen.

### **Mischungsverhältnis:**

100 Gew.-Teile NEUKADUR Fleximasse N (NL)  
15 Gew.-Teile NEUKADUR Härter Fleximasse N 1  
10 Gew.-Teile NEUKADUR Härter Fleximasse N 2  
5 Gew.-Teile NEUKADUR Härter Fleximasse N 3

### **Einsatzgebiete**

Aufgrund der gummiartigen Elastizität des Formenmaterials ergibt sich für NEUKADUR Fleximasse N (NL) ein sehr vielseitiges und weitreichendes Anwendungsgebiet in den verschiedensten Bereichen von Technik, Wissenschaft, Kunst und Handwerk. Herstellung von elastischen Negativformen für die Fertigung von Formteilen aus Gips, Beton, Reaktionsharzen und Wachs mit untergriffigen, strukturierten Oberflächen.

### **Verarbeitung**

NEUKADUR Fleximasse N (NL) und NEUKADUR Härter Fleximasse werden möglichst blasenfrei bis zur Schlierenfreiheit homogen vermischt. Das Mischungsverhältnis ist streng einzuhalten. Die Stützschaalen und Positivmodelle müssen glatte riefen- und porenfreie Oberflächen aufweisen. Poröse und saugende Formoberflächen, z. B. Hartschaum, Holz, Beton oder Gips sind vorher poren dicht zu versiegeln, z.B. mit NEUKADUR Trennwachs TW, damit das später aufzubringende Trennmittel nicht in die Kapillaren der Formoberfläche eindringt. Wir empfehlen als Trennmittel NEUKADUR Trennmittel SE, NEUKADUR Trennmittel N oder NEUKADUR Trennspray P6. Die beiden NEUKADUR Komponenten und der abzuformende Körper mit Stützform sollten eine Mindesttemperatur von 20 °C haben. Bei niedrigen Temperaturen härtet die Masse einwandfrei aus, jedoch wird das Material dickflüssig und die anschließende Entlüftung wesentlich erschwert. Bei der Verarbeitung sollte ferner darauf geachtet werden, daß die Masse langsam in die zu vergießende Form eingefüllt wird, damit möglichst wenig Luft eingeschlossen wird und diese innerhalb der Verarbeitungszeit so vollständig wie möglich entweichen kann. Wegen der oft vielfältigen unterschiedlichen Formkonturen kann ein mehrmaliges Übergießen erforderlich werden.

**Verarbeitungszeit** Die Verarbeitungszeit eines Ansatzes ist abhängig von der Temperatur, vom Typ der Fleximasse (N oder NL) sowie von der Härtertype.

**Lieferform:**

Arbeitspackungen	NEUKADUR Fleximasse N (NL)	1 kg
	NEUKADUR Härter Fleximasse N 1	150 g
	NEUKADUR Härter Fleximasse N 2	100 g
	NEUKADUR Härter Fleximasse N 3	50 g
Großpackungen	NEUKADUR Fleximasse N (NL)	10 kg
	NEUKADUR Härter Fleximasse N 1	1,5 kg
	NEUKADUR Härter Fleximasse N 2	1,0 kg
	NEUKADUR Härter Fleximasse N 3	0,5 kg

**Lagerfähigkeit:** Bei 18 - 25 °C im verschlossenen Originalgebinde 6 Monate.

**Eigenschaften im Anlieferungszustand:**

	<b>NEUKADUR Fleximasse N (NL)</b>	<b>NEUKADUR Härter N1</b>	<b>NEUKADUR Härter N2</b>	<b>NEUKADUR Härter N3</b>
Farbe	grau (beige)	braun	braun	braun
Dichte g/cm <sup>3</sup> (20 °C)	ca. 1,4	ca. 1,1	ca. 1,15	ca. 1,2
Viskosität (20 °C)	ca. 9000	ca. 100	ca. 150	ca. 300

**Eigenschaften der Mischung:**

	<b>NEUKADUR Fleximasse N (NL)</b>	<b>NEUKADUR Härter N1</b>	<b>NEUKADUR Härter N2</b>	<b>NEUKADUR Härter N3</b>
Mischungsverhältnis	100	15	10	5
Viskosität (20 °C)	mPa·s	ca. 4000	ca. 4500	ca. 6000
Verarbeitungszeit (20 °C)				
100 g	Minuten	ca. 45	ca. 35	ca. 25
1000 g	Minuten	ca. 40	ca. 30	ca. 20
1000 g Fleximasse NL	Minuten	ca. 100	ca. 80	ca. 60
Klebfreiheit	Stunden	ca. 6	ca. 5	ca. 5
Fleximasse NL	Stunden	ca. 9	ca. 8	ca. 8
Härtungszeit (20 °C)	Stunden	12-24	12-24	12-24
Fleximasse NL	Stunden	ca. 36	ca. 36	ca. 36

**Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT**  
**NEUKADUR® Fleximasse N und NL:**

Shore A-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 40	ca. 50	ca. 60
Dichte	DIN 53479	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,35	ca. 1,35	ca. 1,4
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm <sup>2</sup>	ca. 2	ca. 2,5	ca. 3
Bruchdehnung	DIN 53455	%	ca. 400	ca. 300	ca. 200
Weiterreißfestigkeit	ASTM-624 B	N/mm	> 20	> 19	> 21

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.