

NEUKADUR EP RF 250 F

Epoxidharz-Schaumsystem

altropol

Haupteigenschaften

- Epoxidharz - Schaumsystem mit **selbstverlöschender Eigenschaft**
- hohe mechanische und interlaminare Haftung
- geringe Schwindung
- Modifikation der Dichte durch Variation der Zugabe Komp. C

Anwendungen

- Bauteile für industrielle Anwendungen
- Bauteile im PKW -/ LKW Innenraum (glas – oder naturfaserverstärkt)

Eigenschaften im Anlieferungszustand (ca. Werte)

	NEUKADUR EP RF 250 F Komp.A	NEUKADUR Härter 255	NEUKADUR EP RF 250 F Komp.C
	Harz-Komponente	Härter Komponente	Treibmittel FCKW - frei
Farbe	farblos	gelblich	farblos
Dichte g/cm ³	1,4	0,98	0,96
Viskosität mPa·s (25°C)	7000	300	50

Eigenschaften der Mischung (ca. Werte)

	NEUKADUR EP RF 250 F Komp.A	NEUKADUR Härter 255	NEUKADUR EP RF 250 F Komp.C
Mischungsverhältnis Gew.-Teile	100	15	1,5 - 2
Mischviskosität (25 °C) mPa·s		4500	
Verarbeitungszeit (20 °C) Minuten		20	
Härtungszeit (25°C) Minuten		90	
Härtungszeit (70°C) Minuten		10	

Daten des ausgehärteten Produktes (ca. Werte) getempert 14h stufenweise bis 100 °C

		NEUKADUR Härter 255
Dichte des gehärteten Schaumes	g/cm ³	0,25
Druckfestigkeit (Schaumdichte 0,3g/cm ³)	MPa	In Arbeit
TG (DSC)	°C	120

NEUKADUR EP RF 250 F

Epoxidharz-Schaumsystem

altropol

Verarbeitungsbedingungen

Harz und Härter müssen im angegebenen Verhältnis homogen vermischt werden. Nach Zugabe von 1,5 – 2 % NEUKADUR EP RF 250 F Komp.C (umweltfreundliches Treibmittel) entsteht ein expandierendes Epoxidharzsystem.

Es ist darauf zu achten, dass Anhaftungen sowohl an der Wandung als auch am Boden des Gebindes ebenfalls gut vermischt werden. Die Aushärtung erfolgt bei Raumtemperatur mit Härter 255 (Nachhärtung mindestens 3 Stunden bei 80 °C) oder auch in beheizten Werkzeugen bei 60°C für ca. 1,5 Stunden . Die vollständige Aushärtung des Formstoffes kann durch entsprechende Nachhärtungszyklen erreicht werden .

Die Verarbeitungszeit ist von der Ansatzgröße und von der Temperatur abhängig.

Lieferform

NEUKADUR EP RF 250 F Komp. A	1, 5, 25, 180 kg	Gebinden
NEUKADUR EP RF 250 F Komp. C	0,02; 0,10; 0,50; 3,6 kg	Gebinden
NEUKADUR Härter 255	0,15; 0,75; 1,5; 3,75 kg	Gebinden

Lagerung

Das Material in fest verschlossenen Originalgebinden bei Temperaturen von 15 - 25 °C lagern.

Bei entsprechender Lagerung können die Materialien innerhalb der auf den Etiketten angegebenen Haltbarkeit verwendet werden.

Vorsichtsmaßnahmen

Anwender sollten sich anhand der aktuellen Sicherheitsdatenblätter, welche physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsbezogene Daten enthalten, über die sichere Handhabung und Lagerung von Produkten informieren.