

## NEUKADUR EP 571 (Gießsystem) mit NEUKADUR Härter BWS / T 3 / T 8 / T 9 / T 10 / T 39

|                            |   |   |
|----------------------------|---|---|
| <b>Allgemeines</b>         | NEUKADUR EP 571 ist ein reaktives, mittelviskoses Epoxidharz mit guten Tränk- und Benetzungseigenschaften. Mit den NEUKADUR Härtern BWS / T 3 / T 8 / T 9 / und T 10 / T 39 entstehen Formstoffe, die nach Temperung eine hohe Wärmeformbeständigkeit und sehr hohe mechanische Eigenschaften aufweisen. Die NEUKADUR Härter sind in jedem Verhältnis miteinander mischbar. |   |
| <b>Mischungsverhältnis</b> | 100 Gew.-Teile NEUKADUR EP 571<br>25 Gew.-Teile NEUKADUR Härter BWS / T 3 / T 8 / T 9 / T 10 / T39  |   |
| <b>Einsatzgebiete</b>      | Als Laminier- und Mehrzweckharz für wärmebelastbare Formen. In Verbindung mit mineralischen oder metallischen Füllstoffen für gießbare und stampffähige Hinterfüllungen sowie zur Formulierung von Oberflächenpasten, Kupplungsschichten und Vergußmassen.  |   |
| <b>Verarbeitung</b>        | Die angegebenen Mischungsverhältnisse müssen eingehalten werden. Harz und Härter sind gründlich zu mischen (Handmischung ca. 3 Minuten). Bei Verwendung pulverförmiger oder faserartiger Füllstoffe sind erst Harz und Härter zu mischen und dann die Füllstoffe (trocken und fettfrei) einzurühren.  |   |
| <b>Verarbeitungszeit</b>   | Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig und variabel durch die Wahl des NEUKADUR Härters (siehe Rückseite).  |   |
| <b>Lieferform</b>          | NEUKADUR EP 571   | 1 kg Gebinde<br>5 kg Gebinde<br>10 kg Gebinde<br>30 kg Gebinde<br>60 kg Gebinde |
|                            | NEUKADUR Härter<br>BWS / T 3 / T 8 / T 9 / T 10 / T 39  | 1 kg Gebinde<br>5 kg Gebinde<br>10 kg Gebinde<br>25 kg Gebinde<br>50 kg Gebinde |
| <b>Lagerfähigkeit</b>      | Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.   |   |

**NEUKADUR  
EP 571  
(Gießsystem)**

**NEUKADUR  
Härter BWS / T 3  
T 8 / T 9 / T10 / T 39**

**Eigenschaften im Anlieferungszustand**

|                    |                   |           |  |
|--------------------|-------------------|-----------|--|
| Farbe              |                   | bernstein | bernstein  |
| Dichte             | g/cm <sup>3</sup> | ca. 1,1   | ca. 0,95   |
| Viskosität (20 °C) | mPa·s             | ca. 3.500 | ca. 3.800 ( BWS )<br>ca. 200 ( T 3 )<br>ca. 150 ( T 39 )<br>ca. 100 ( T 8 / T 9 / T 10 ) |

**Eigenschaften der Mischung**

|                                     |             |       |       |     |     |     |      |      |      |
|-------------------------------------|-------------|-------|-------|-----|-----|-----|------|------|------|
| Mischungsverhältnis                 | Gew.-Teile  | 100   | 25    |     |     |     |      |      |      |
|                                     |             |       |       | BWS | T 3 | T 8 | T 9  | T 10 | T 39 |
| Mischviskosität (20 °C)             | mPa·s ca.   | 3.600 | 1.300 | 900 | 900 | 900 | 1100 |      |      |
| Verarbeitungszeit (20 °C)<br>1000 g | Minuten ca. | 15    | 35    | 120 | 90  | 110 | 60   |      |      |
| Härtungszeit (20 °C)                | Stunden ca. | 12    | 18    | 40  | 30  | 48  | 25   |      |      |

**Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT**

|  |           |                   |           |
|--|-----------|-------------------|-----------|
| Shore D-Härte  | DIN 53505 | Punkte            | ca. 82    |
| Dichte   | DIN 53479 | g/cm <sup>3</sup> | ca. 1,1   |
| Zugfestigkeit  | DIN 53455 | N/mm <sup>2</sup> | ca. 65    |
| E-Modul aus Zugversuch   | DIN 53457 | N/mm <sup>2</sup> | ca. 3.000 |
| Biegefestigkeit  | DIN 53452 | N/mm <sup>2</sup> | ca. 95    |
| Schlagzähigkeit  | DIN 53453 | kJ/m <sup>2</sup> | ca. 6     |
| Formbeständigkeit in der<br>Wärme nach Martens<br>(72 h RT + 4 h 80°C + 18 h RT) | DIN 53458 | °C                | ca. 105   |

E10601 – kk/kh

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.