

NEUKADUR EP 270 mit NEUKADUR Härter T 3

Allgemeines	NEUKADUR EP 270 ist ein hochreaktives, niedrigviskoses Epoxidharz mit guten Tränk- und Benetzungseigenschaften. Mit dem NEUKADUR Härter T 3 entsteht ein Formstoff mit einer Wärmebeständigkeit bis 100 °C und sehr hohen mechanischen Eigenschaften.	
Mischungsverhältnis	100 Gew.-Teile NEUKADUR EP 270 25 Gew.-Teile NEUKADUR Härter T 3	
Einsatzgebiete	Als Tränkharz zur Herstellung dickwandiger Lamine. Bei diesem System, mit einer relativ langen Topfzeit, bietet sich die Möglichkeit Lamine von 7 - 8 mm Schichtstärke ohne Wartezeiten aufzubauen.	
Verarbeitung	Die angegebenen Mischungsverhältnisse müssen eingehalten werden. Harz und Härter sind gründlich zu mischen (Handmischung ca. 3 Min.).	
Verarbeitungszeit	Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig. Sie beträgt bei 20 °C und bei einer Ansatzmenge von 1000 g ca. 40 Minuten.	
Lieferform	NEUKADUR EP 270	10 kg Gebinde 30 kg Gebinde 60 kg Gebinde
	NEUKADUR Härter T 3	1 kg Gebinde 5 kg Gebinde 10 kg Gebinde 25 kg Gebinde 50 kg Gebinde
Lagerfähigkeit	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.	

**NEUKADUR
EP 270****NEUKADUR
Härter T 3****Eigenschaften im Anlieferungszustand**

Farbe		bernstein	bernstein
Dichte	g/cm ³	ca. 1,15	ca. 0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	ca. 700	ca. 200

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis		100 Gew.-Teile	25 Gew.-Teile
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s		ca. 500
Verarbeitungszeit (20 °C)			
100 g	Minuten		ca. 60
1000 g	Minuten		ca. 40
Härtungszeit (20 °C)	Stunden		ca. 18

**Daten des ausgehärteten Produktes - getempert 3 Std.-120 °C
gemessen an einem Probekörper 1.000 x 50 x 5 mm, 15 Lagen Laminat,
Typ Interglas 92140 Glasgehalt 45 - 50%**

Shore D-Härte	DIN 53505	Punkte	ca. 75
Zugfestigkeit	DIN 53455	N/mm ²	ca. 70
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457	N/mm ²	ca. 8.500
Biegefestigkeit 20 °C	DIN 53452	N/mm ²	ca. 380
40 °C			ca. 340
60 °C			ca. 320
80 °C			ca. 300
100 °C			ca. 290
Druckfestigkeit	DIN 53454	N/mm ²	ca. 360
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458	°C	ca. 85
Linearer Schwund		mm/m	ca. 0,3

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.