

## NEUKADUR EP 202 mit NEUKADUR Härter T 3, T 6, T 9 und T 10

<b>Allgemeines</b>	NEUKADUR EP 202 ist ein niedrigviskoses, modifiziertes Epoxidharz, das bei Raumtemperatur mit den Härtern NEUKADUR Härter T 3, T 6, T 9 und NEUKADUR Härter T 10 aushärtet. NEUKADUR EP 202 wird als Laminierharz mit guten Benetzungseigenschaften sowie in Kombination mit Füllstoffen als Gießharz eingesetzt.	
<b>Mischungsverhältnis</b>	100 Gew.-Teile NEUKADUR EP 202 17 Gew.-Teile NEUKADUR Härter T 3 oder 20 Gew.-Teile NEUKADUR Härter T 6 oder 20 Gew.-Teile NEUKADUR Härter T 9 oder 20 Gew.-Teile NEUKADUR Härter T 10	
<b>Einsatzgebiete</b>	Als Laminier- oder Mehrzweckharz. In Verbindung mit mineralischen oder metallischen Füllstoffen für gießbare oder stamppfähige Hinterfüllungen.	
<b>Verarbeitung</b>	Die angegebenen Mischungsverhältnisse müssen eingehalten werden. Harz und Härter sind gründlich zu mischen (Handmischung ca. 3 Minuten). Bei Verwendung pulverförmiger oder faserhaltiger Füllstoffe sind erst Harz und Härter zu mischen und dann die Füllstoffe (trocken und fettfrei) einzurühren.	
<b>Verarbeitungszeit</b>	Die Verarbeitungszeit ist temperaturabhängig. Sie beträgt bei 20 °C und einer Ansatzmenge von 1.000 g mit Härter T 3 ca. 50 Minuten und mit Härter T 6 ca. 60 Minuten.	
<b>Lieferform</b>	NEUKADUR EP 202	5 kg Gebinde 10 kg Gebinde 30 kg Gebinde 60 kg Gebinde 220 kg Gebinde
	NEUKADUR Härter T 3 NEUKADUR Härter T 6 NEUKADUR Härter T 9 NEUKADUR Härter T 10	1 kg Gebinde 5 kg Gebinde 10 kg Gebinde 25 kg Gebinde 50 kg Gebinde
<b>Lagerfähigkeit</b>	Bei 18 - 25 °C in verschlossenen Originalgebinden 1 Jahr.	

		<b>NEUKADUR EP 202</b>	<b>NEUKADUR Härter T 3</b>	<b>NEUKADUR Härter T 6</b>	<b>NEUKADUR Härter T 9</b>	<b>NEUKADUR Härter T 10</b>
<b><u>Eigenschaften im Anlieferungszustand</u></b>						
Farbe		bernstein	bernstein	bernstein	bernstein	farblos
Dichte (20 °C)	g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,15	ca. 0,95	ca. 0,95	ca. 0,95	ca. 0,95
Viskosität (20 °C)	mPa·s	ca 1.800	ca. 200	ca. 500	ca. 500	ca. 100

### **Eigenschaften der Mischung**

Mischungsverhältnis	Gew.-Teile 100	17	20	20	20	20
Mischviskosität (20 °C)	mPa·s	ca. 1200	ca. 1400	ca. 1400	ca. 1400	ca. 1000
Verarbeitungszeit (20 °C) 1000 g	Minuten	ca. 50	ca. 60	ca. 100	ca. 100	ca. 150
Härtungszeit (20 °C)	Stunden	ca. 20	ca. 24	ca. 24	ca. 24	ca. 24

### **Daten des ausgehärteten Produktes - 7 Tage bei RT**

Shore D-Härte	DIN 53505 Punkte	ca. 79	ca. 79	ca. 80	ca. 80	ca. 80
Dichte	DIN 53479 g/cm <sup>3</sup>	ca. 1,13	ca. 1,10	ca. 1,10	ca. 1,10	ca. 1,10
Zugfestigkeit	DIN 53455 N/mm <sup>2</sup>	50 - 60	50 - 55	50 - 55	50 - 55	50 - 55
Bruchdehnung	DIN 53455 %	3,5 - 4,0	4 - 6	4 - 6	4 - 6	3,5 - 4,0
E-Modul aus Zugversuch	DIN 53457 N/mm <sup>2</sup>	ca. 2.650	ca. 2.500	ca. 2.500	ca. 2.500	ca. 2.500
Biegefestigkeit (20 °C)	DIN 53452 N/mm <sup>2</sup>	ca. 75	ca. 85	ca. 90	ca. 90	ca. 80
Druckfestigkeit	DIN 53454 N/mm <sup>2</sup>	72 - 75	60 - 70	60 - 70	60 - 70	60 - 70
Kugeldruckhärte 30"	DIN 53456 N/mm <sup>2</sup>	105 - 120	110 - 120	110 - 120	110 - 120	110 - 120
Schlagzähigkeit	DIN 53453 kJ/m <sup>2</sup>	18 - 20	12 - 14	12 - 14	12 - 14	12 - 14
Formbeständigkeit in der Wärme nach Martens	DIN 53458 °C	ca. 50	ca. 45	ca. 62	ca. 62	ca. 60

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.

E50905/kk-kh