

NEUKADUR Klebstoff EP 050 vorläufiges Datenblatt

Allgemeines

NEUKADUR Klebstoff EP 050 ist ein 2 Komponenten **Hochleistungs-Klebstoff** auf Epoxidharzbasis, geeignet für konstruktive Verklebungen von unterschiedlichen Materialien wie Metall, Glas, Kunststoffen und Verbundwerkstoffen, ABS, PVC-Hart PMMA

Zähelastisch, hohe Festigkeiten. Erhöhte Wärmefestigkeit bis 120 °C. Eine optimale Verwendung von Neukadur Klebstoff EP 050 erfordert auf den meisten Untergründen ein Oberflächenbehandlung. Beste Ergebnisse erzielt man durch Entfetten und mechanisches Aufrauen.

Mischungsverhältnis:

100 Komponente A (Kleber) - Volumen
50 Komponente B (Härter) - Volumen

Anwendungsbeispiele:

Hochwertige Faserverbundbauteile, Werkzeuge für RTM / RIM, Modellbau, Fahrzeugbau, Elektro- und Schaltanlagentechnik, Schiffs- und Bootsbau, Kunststofftechnik, Containerbau, Holz- Messe- und Ausstellungsbau u. v. m.

Verarbeitung

Der Auftrag sollte raupenförmig durch die manuelle oder pneumatische Handpistole erfolgen. Danach kann der Klebstoff mit einer Spachtel verteilt und glatt gestrichen werden.

Zur Verarbeitung sind die Hände mit Handschuhen aus Gummi, Latex oder Kunststoff zu schützen
Die Augen sind mit einer dichtschießenden Schutzbrille zu schützen
Schutzbekleidung/Sicherheitsschuhe tragen.
Für ausreichend Luftaustausch in den Arbeitsräumen sorgen.
Die Härtung erfolgt bei Raumtemperatur.

Lieferform

NEUKADUR Klebstoff EP 050 6 x 50 ml Kartuschen (Karton)
NEUKADUR Klebstoff EP 050 6 x 200 ml Kartuschen (Karton)

Zubehör

Handpistole 50 ml
Handpistole 200 ml
Auspresskolben 1:2 50 ml
Statikmischer 50 ml
Statikmischer 200 ml

Lagerfähigkeit

Bei 20 °C in dicht verschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate.

**NEUKADUR
Klebstoff
Basis**

**NEUKADUR
Klebstoff
Härter**

EP 050 Komp. A

EP 050 Komp. B

Eigenschaften im Anlieferungszustand

Farbe			schwarz	weiß
Dichte	g/cm ³	ca.	1,0	1,0
Viskosität (25 °C) (Brookfield RVT)	mPa·s	ca.	500.000	100.000

Eigenschaften der Mischung

Mischungsverhältnis	Vol. %		100	50
Mischviskosität (25 °C)	mPa·s			400 - 450.000
Dichte	g/cm ³	ca.		1,05
Farbe				schwarze Paste
Verarbeitungszeit (25 °C)	Minuten	ca.		90
Weiterverarbeitungszeit	Stunden			4 – 6
Aushärtungszeit (25 °C)	Stunden			16 - 24

Daten des ausgehärteten Produktes

Zugscherfestigkeit	DIN 53283	N/mm ²	18 - 26
Wärmeformbeständigkeit		°C	-55 bis 120

Arbeitshygiene

Bei der Verarbeitung von 2-Komponenten Kunstharzsystemen und Füllstoffen ist die Beachtung von arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen strikt erforderlich. Im Speziellen ist der Kontakt mit Haut und Augen, sowie Das Einatmen von Dämpfen und Staub zu vermeiden. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach dem heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie befreit Sie jedoch nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf deren Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verarbeiters. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Massgabe unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Beim Umgang mit unseren Produkten sind die arbeitshygienischen und gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Im Übrigen verweisen wir auf die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter.